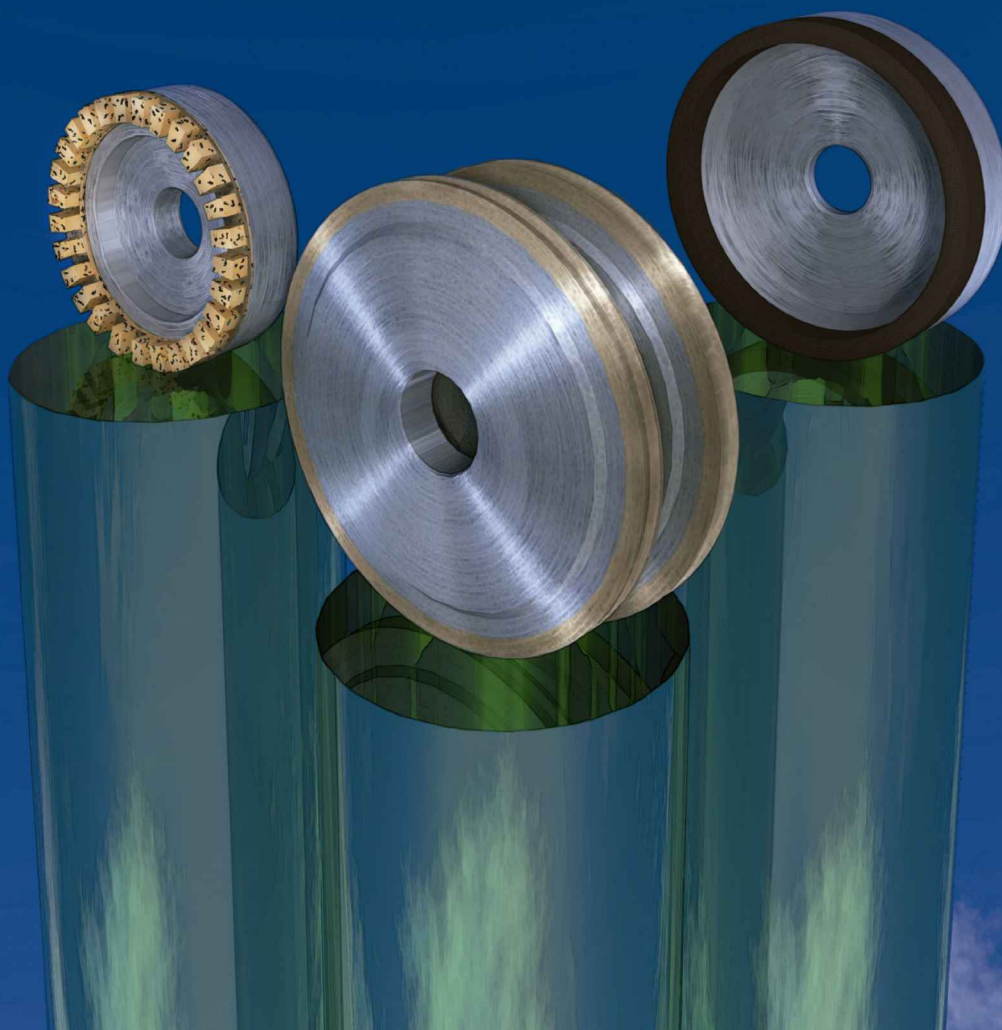


Rediam

FERRAMENTAS DIAMANTADAS

Desde 1989



www.rediam.com.br

A EMPRESA

A **REDIAM** é uma empresa 100% brasileira, fundada em 1989, com sede em São Paulo – Capital, atua em diversos segmentos como: metalmecânico, madeireiro, petrolífero, entre outros. A **REDIAM** traz para o ramo vidreiro sua ampla experiência em fabricação de ferramentas diamantadas, aliada à tecnologia de ponta, mão de obra especializada e o melhor atendimento.

REBOLOS PARA INDÚSTRIA VIDREIRA

PERIFÉRICO GOLA
/ AMERICANO



14A1 RETO



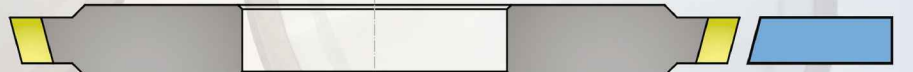
PERIFÉRICO FILETE
/ TRAPÉZIO



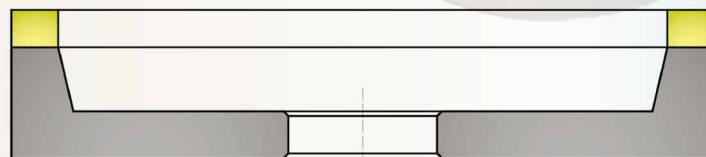
PERIFÉRICO BOLEADO
/ MEIA CANA



14V1 BISOTÊ



6A2 COPO LISO
ou TURBO



REBOLOS DIAMANTADOS TURBO PARA INDÚSTRIA VIDREIRA



Modelo 6A2 TURBO

Os rebolos **TURBO** são usados na primeira posição (ou desbaste), sendo sempre a melhor opção em remoção. O maior espaçamento entre os dentes permitem um maior poder de corte, refrigeração e eliminação de cavaco.

REBOLOS DIAMANTADOS RESINADOS



Modelo 6A2 RESINA

Os rebolos copos de **RESINA** ou **RESINADOS** como são conhecidos no mercado geralmente são utilizados para dar acabamento em operações como filete.

TABELA DE GRANULOMETRIA

U.S. MESH	FEPA	GRANA
60/80	D252	GROSSO
80/100	D181	
100/120	D151	
120/140	D126	MÉDIO
140/170	D107	
170/200	D91	
200/230	D76	
230/270	D64	FINO
270/325	D54	
325/400	D46	
700	D30	POLIMENTO
1200	D15	

RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

- Utilize a maior refrigeração possível e procure sempre direcioná-la no contato entre o vidro e o rebolo, para além de evitar quebras no vidro, melhorar a vida útil do rebolo;
- Não exceder a velocidade que o conjunto máquina e rebolo consigam trabalhar; Utilize o som para avaliar a velocidade que o conjunto suporta;
- Procure trabalhar sempre no RPM recomendado pelo fabricante da máquina;
- Mantenha a velocidade de avanço do vidro constante, para evitar diferenças de acabamento na aresta do vidro;
- Faça uma verificação completa do conjunto: flange, rolamento e rebolo;
- Utilize a sensibilidade auditiva para verificar problemas. O som da operação é muito importante para avaliações de desempenho;
- Encostos e apoios de rebolos no flange devem estar sempre limpos para evitar batimento do rebolo;
- Nunca trabalhar sem EPI (equipamento de proteção individual) como luvas, sapato apropriado e óculos de proteção, estes são acessórios importantes para sua segurança.

REPRESENTANTE:



O BANCO DO DESENVOLVIMENTO
DE TODOS OS BRASILEIROS



Desde 1989